

Ciclo-Start

Fatto il programma? Si parte!!!

Se non già fatto,

- Montare il pezzo con le giuste misure
- Intestare ed azzerare

Quindi...

1. Posizionare il selettore MAN – CN su CN
2. Mettere a „0“ i potenziometri
3. Premere „ESEC PROG“
4. Richiamare il programma da eseguire
5. Premere „IN MACCHINA“
6. Premere „IN AUTOMATICO“
7. Premere "RETURN"
8. Ruotare lentamente il potenziometro dei rapidi ed osservare a vista
9. Ruotare anche il potenziometro del „lavoro“ ed osservare a vista.