

F - feed (avanzamento) in millimetri al minuto [mm/min]

esempi:

F300 in fresatura

F10 in foratura

S - spin (numero di giri) in giri al minuto [1/min]

es.: S1200

Funzioni **M** (funzioni macchina)

M3 - rotazione oraria mandrino

M13 - rotazione oraria mandrino con refrigerante

M5 - stop refrigerante

M9 - stop mandrino

M30 - fine programma

es.: M13 Rotazione oraria mandrino con refrigerante.