

Procedura di definizione lunghezza utensile in Z - Azzeramento utensile.

1. Definire un'origine certa ed azzerata quale superficie di riferimento per l'azzeramento dell'utensile.
2. Assicurarsi che il selettore "CN - MAN" sia posizionato su su "MAN".
3. Montare fisicamente nel mandrino l'utensile del quale si desidera definire la lunghezza in Z (azzerare in Z).
4. Posizionare il blocco azzeratore da 50 mm sulla superficie di riferimento di cui al punto 1.
5. Muovendo gli assi in manuale portare l'utensile sull'azzeratore e scendere in Z fino a portare le lancette del blocco azzeratore sugli zeri previsti.
6. Premere F4 "Azzerà" e poi F1 "Lunghezza".
7. Digitare T...Z50 (dove ... = numero dell'utensile interessato) e premere "Return".
8. Sul display appare Z 50,000
9. Allontanare il mandrino e/o estrarre l'azzeratore.