

Sei in: [CBFerrari A13](#) > Definiz. lungh. utensile

Definizione lunghezza utensile in Z **Azzeramento utensile**

I [correttori lunghezza utensile](#) sulla [CBFerrari A13](#) sono 89: da **T10** a **T98**.

ATTENZIONE: **T98** significa "assenza di utensile".

E' un correttore riservato all'[azzeramento delle origini](#) ed al **cambio utensile automatico** e non deve quindi essere modificato od utilizzato per alcuno scopo diverso da quelli appena citati.

T98 nessun utensile.

Da **T10** a **T97** posizioni disponibili.

Procedura di definizione lunghezza utensile in Z - Azzeramento utensile.

1. Definire un'origine certa ed azzerata quale superficie di riferimento per l'azzeramento dell'utensile.
2. Assicurarsi che il selettore "CN - MAN" sia posizionato su su "MAN".
3. Montare fisicamente nel mandrino l'utensile del quale si desidera definire la lunghezza in Z (azzerare in Z).
4. Posizionare il blocco azzeratore da 50 mm sulla superficie di riferimento di cui al punto 1.
5. Muovendo gli assi in manuale portare l'utensile sull'azzeratore e scendere in Z fino a portare le lancette del blocco azzeratore sugli zeri previsti.
6. Premere F4 "Azzerata" e poi F1 "Lunghezza".
7. Digitare T...Z50 (dove ... = numero dell'utensile interessato) e premere "Return".
8. Sul display appare Z 50,000
9. Allontanare il mandrino e/o estrarre l'azzeratore.