

## Azzeramento origine in Z

Le origini sulla CBFerrari A13 sono 10: da **T0** a **T9**.

**ATTENZIONE:** **T0** e' riservata al cambio utensile automatico, e non deve quindi essere modificata od utilizzata per alcun altro scopo.

**T0** cambio utensile automatico.

Da **T1** a **T9** origini disponibili.

**Sulla nostra fresa** le origini sono usate cosi':

**T0** riservata al cambio utensile automatico.

**T1** X0Y0 centro mandrino e Z0 sul piano superiore delle griffe.

**T2** X0Y0 come T1 e Z0 su sommita' pezzo (azzeramento di Z da fare di volta in volta sul pezzo).

**T3** X0Y0Z0 spigolo di sinistra lato operatore del piano superiore del blocco con i fori filettati, cosi' da avere la superficie superiore del blocco nel primo quadrante ed alla quota Z0.

**T4** X0Y0 come T3 e Z0 su sommita' pezzo (azzeramento di Z da fare di volta in volta sul pezzo).

Da **T5** a **T9** origini disponibili.

## Procedura di azzeramento in Z di un'origine

1. Mandrino senza utensili (togliere l'eventuale utensile fisicamente presente nel mandrino).
2. Chiudere la porta.
3. Premere "break" per resettare l'allarme "ripari aperti".
4. Posizionare il selettore "CN - MAN" su "CN".
5. Premere il tasto funzione F2 - "blocco singolo".
6. Digitare T98 e premere Return (T98 = assenza di utensile).
7. Posizionare il selettore "CN - MAN" su "MAN".
8. Aprire la porta.
9. Premere break per resettare l'allarme "ripari aperti".
10. Posizionare il blocco azzeratore da 50 mm sulla superficie che interessa (per T2 e T4 sulla superficie superiore del pezzo).
11. Muovendo gli assi in manuale portare il naso mandrino sull'azzeratore e scendere in Z fino a portare le lancette del blocco azzeratore sugli zeri previsti.
12. Premere F4 "Azzerà" e poi F2 "Origine".
13. Digitare T...Z50 (dove ... = numero dell'origine interessata) e premere "Return".
14. Sul display appare Z 50,000
15. Allontanare il mandrino e/o estrarre l'azzeratore.