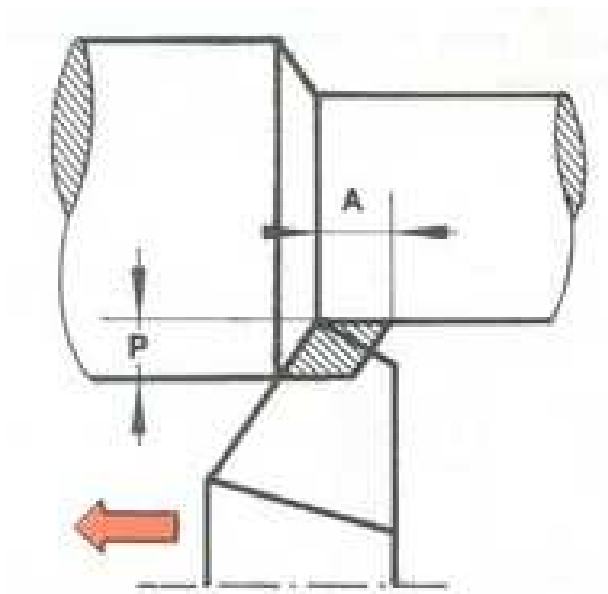


Tempo di passata



Il tempo di passata in tornitura si calcola con la seguente formula:

$$t = L/an$$

Dove:

t = tempo di passata [min]

L = lunghezza del tratto da tornire [mm]

a = avanzamento [mm/1]

n = numero di giri al minuto [1/min]