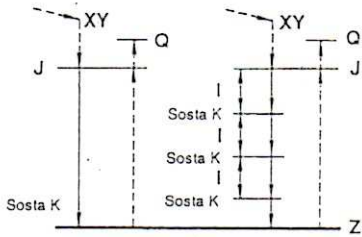
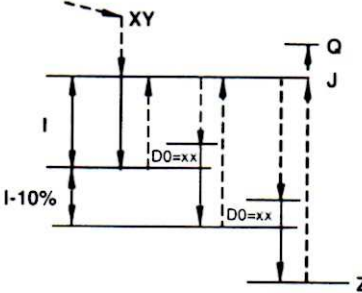


	S3045P
G81 - Ciclo fisso per foratura e lamatura	S3040
<i>G81 [X... Y...] Z... [I...] J... [Q...] [K...] [F...]</i>	S3040GE
 <p> <i>X, Y:</i> coordinate del foro <i>Z:</i> profondità del foro <i>I:</i> incremento in profondità prima dell'arresto per rottura truciolo <i>J:</i> quota di inizio foro su Z <i>Q:</i> quota di ritorno in rapido dell'asse Z <i>K:</i> tempo di sosta per rottura truciolo (in decimi di secondo) </p>	S3045
	S3045P
<p><i>F:</i> velocità di avanzamento</p> <p><i>Attiva:</i> fino alla programmazione di un nuovo ciclo fisso o di una G80</p>	

	S3040
G83 - Ciclo fisso di foratura profonda con ritorno per scarico	S3040GE
<i>G83 [X... Y...] Z... J... I... [Q...] [K...] [F...] [D0=...]</i>	S3045
 <p> <i>X, Y:</i> coordinate del foro <i>Z:</i> profondità del foro <i>I:</i> incremento in profondità prima del ritorno per scarico truciolo <i>J:</i> quota di inizio foro e ritorno per scarico truciolo <i>Q:</i> quota di ritorno in rapido dell'asse Z a fine foro <i>K:</i> tempo di sosta a fondo foro (in decimi di secondo) <i>F:</i> velocità di avanzamento <i>D0:</i> distanza di discesa in rapido rispetto alla quota abbandonata per la risalita di scarico truciolo </p> <p><i>Attiva:</i> fino alla programmazione di un nuovo ciclo fisso o di una G80</p>	S3045P

G80 - Annulla cicli fissi	S3040
<i>G80</i>	S3040GE
	S3045
	S3045P