

LISTATO COMPLETO: Foratura

Listato completo: foratura (cambio utensile manuale)

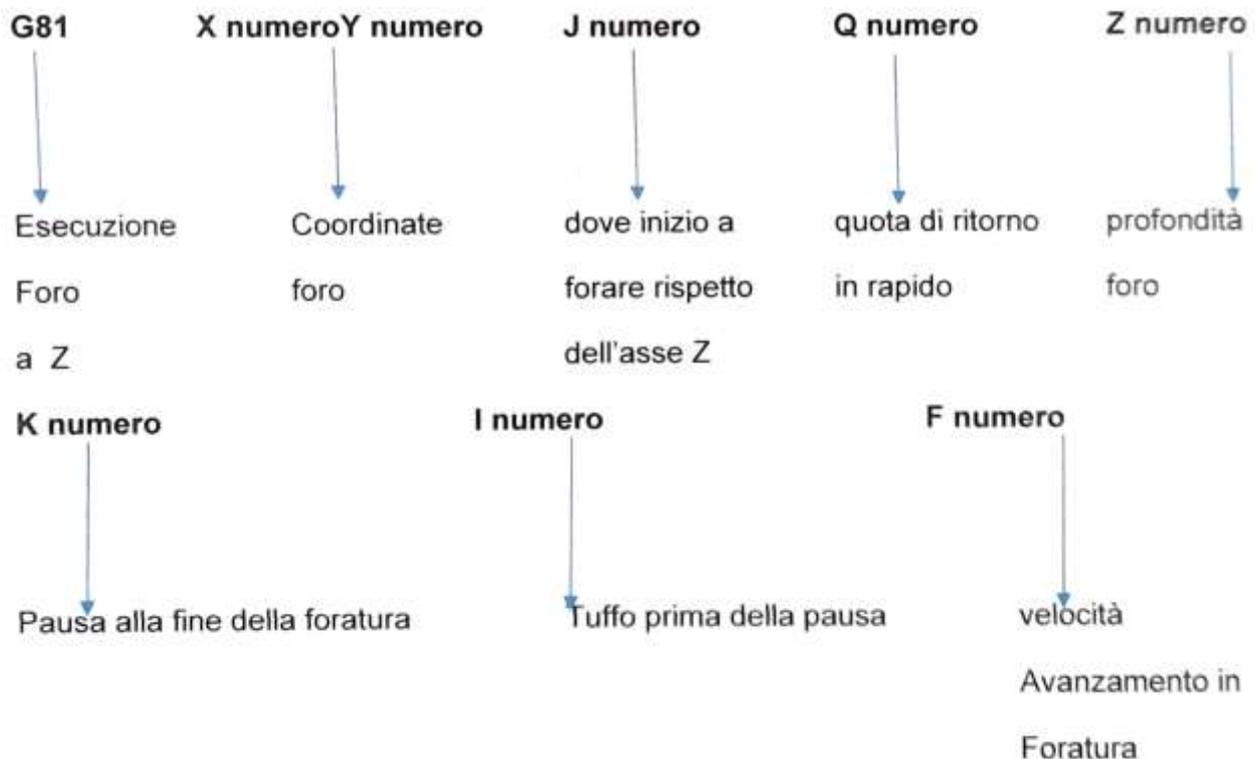
T1
 T10
 F300S1500M13
 Z50R
 G81X30Y40J0Q2Z-20K20I10F20
 G80
 Z50R
 X0Y150R
 M30

T + numero (da 0 a 9 indica l'origine)

T + numero (da 10 a 99 indica l'utensile)

F (feed cioè avanzamento) + numero S (spin cioè numero di giri) + numero M (machine cioè funzione macchina) + numero

Z + numero R (rapido)



G80 fine foratura

Z numero R allontanamento a quota di sicurezza

X numero Y numero R ulteriore allontanamento

M30 fine programma