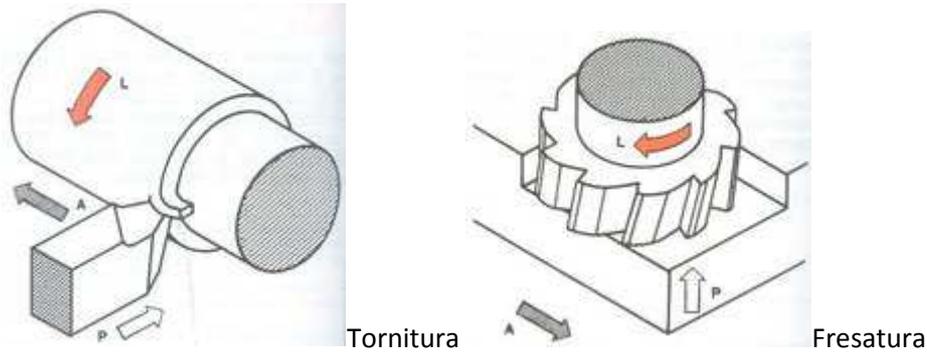


Avanzamento

Spostamento asse rispetto ad un giro del mandrino od al tempo.



L = moto di lavoro

a = avanzamento

p = profondita' di passata (appostamento)

CNC: nella programmazione delle macchine utensili cnc, normalmente l'avanzamento si indica con F (feed, passo: velocita' di spostamento...)

Nota: l'avanzamento (abbreviato in seguito come "a.") e' elemento determinante, ma non unico, per:

- la rugosita' superficiale,
- il tempo di passata,
- la sezione del truciolo e con essa per lo sforzo di taglio (potenza richiesta al mandrino).

In tornitura...

Spostamento dell'utensile mentre il mandrino ha compiuto un giro.

U.d.m. mm/giro.

Valori indicativi

Tornitura cilindrica ed intestatura:

Sgrossatura

0,20 - 0,50 mm/giro

Finitura

0.05 - 0,20 mm/giro

Valori minori in altri tipi di lavorazione come:

- taglio in ombra,
- troncatura,
- filettatura,
-

In fresatura...

Spostamento dell'asse mandrino in un minuto.

U.d.m. mm/min.

Si considera anche l'a./dente, che tiene conto dell'a. in mm corrispondente al passaggio di un tagliente.

Se un utensile ha 5 taglienti, l'a./dente corrisponde all'a. in mm/giro diviso il nr. di taglienti.